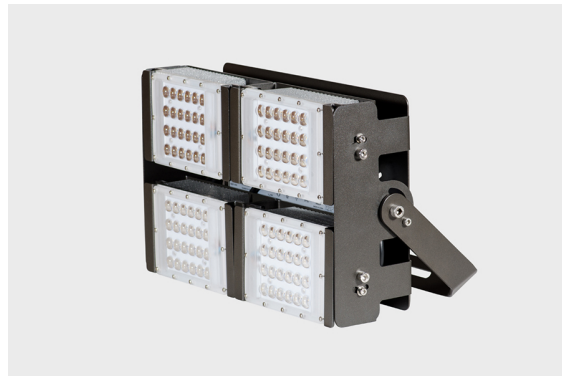


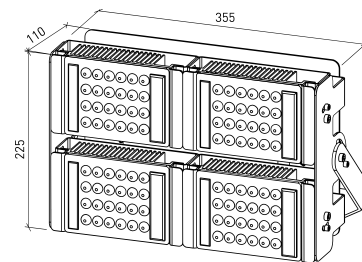
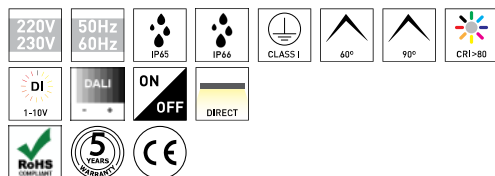
**DESCRIPCIÓN**

La creciente necesidad de encontrar una luminaria industrial potente y versátil que pueda servir tanto de proyector como de campana industrial, llevó a la presentación de una solución eficiente que cumple con estos dos requisitos, la gama de productos ELLINGTON. Estos proyectores pueden iluminar fachadas de edificios, ya que tienen un índice de protección IP65, adecuado para áreas exteriores, y se pueden instalar en el suelo o en la pared.

MONTAJE	Superficie
DISTRIBUCIÓN DE LUZ	Directa
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	220-230V / 50-60 Hz
GARANTÍA	5 Años
CONTROL	1-10V, DALI, ON/OFF


**CARACTERÍSTICAS DEL LED**

EFICIENCIA LUMINOSA	UP TO 175 lm/W
CRI	CRI->80
VIDA ÚTIL	50.000 Horas
STEPS MACADAM	4 Steps MacAdam
LUMEN MAINTENANCE	L90/B50
RIESGO FOTOBiolÓGICO	RG1

**DISEÑO TÉCNICO**

**ICONOGRAFÍA**

**ELLINGTON 160W**  
**TABLA DE PRODUCTOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - CRI->80**

LONGITUD	POTENCIA	CONTROL TIPO	ÁNGULO	LED LUMENS	LUMENS LUM.	TEMP. COLOR	CÓDIGO
355	160	1V, DL, NF	60, 90	22400	21280	6500K	491XX.BA.865
355	160	1V, DL, NF	60, 90	28000	26600	4000K	491XX.BA.840

**SELECCIONA TU OPCIÓN**  
**PREFERIDA**

CONTROL TIPO	XX	ÁNGULO	BA
1-10V	1V	60°	60
DALI	DL	90°	90
ON/OFF	NF		